TPD INGENIERIA	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782
	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

TRABAJO : se Hace fixura con oxicorte
UBICACIÓN : AV. KR. 72. X AC. 3
CONTRATO 2025-2782

FECHA: 1. MAYO. 2025 A.4. MAY 2025
HORA INICIO : 8.30 AM
HORA FINAL : 10. AM

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificacion según corresponda

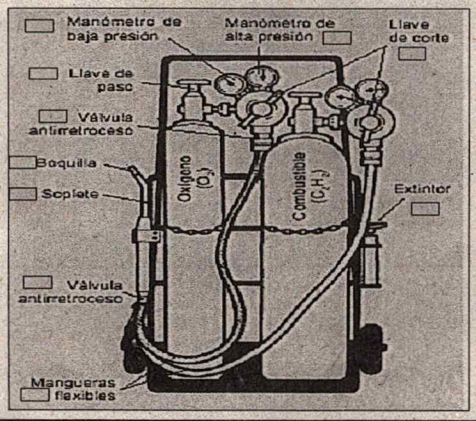
CORRECTO [√] INCORRECTO [x] NA NO APLICA

	LISTA DE VERIFICACIÓN:	L	M	M	J	V	S	D
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES				/	/	/	/
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.				/	/	/	/
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?				/	/	/	/
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?				/	/	/	/
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.				/	/	/	/
6	¿El soldador/esmerilador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?				/	/	/	/
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?				/	/	/	/
8	¿Los accesorios (tenazas, cables, uniones, acoples, valvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?				/	/	/	/
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su presion es la adecuada?				/	/	/	/
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?				/	/	/	/
11	¿Se realizaron pruebas hidrostaticas a las mangueras?				/	/	/	/
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?				/	/	/	/
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias quimicas manipuladas para la actividad?				/	/	/	/

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observacion por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

WPN 498
SEMANA 1
STEVEN

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
TPD INGENIERIA	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas.

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
soldador	Steven Duenas	[signature]	[signature]
Soldador	Diego Mosos	[signature]	[signature]

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

✓	Casco dielectrico		Guantes de neoprene / nitrilo
✓	Lentes oxicorte	✓	Guantes de cuero / tipo soldador
✓	Careta	✓	Protector auditivo tipo copa
✓	Overol		Respirador (vapor orgánico soldadura)
✓	Peto de camaza		Full face
✓	Guantes dieléctrico	✓	Arnés de seguridad
✓	Botas tipo soldador		Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otros (indique) :		Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Oxicorte, motosoldador

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	✓
Espacio confinado	
Izaje de cargas	✓
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecucion: Trabajo / Residente	Supervisor del	[illegible]	[signature]
Verificacion de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Florez Fierro	[signature]

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
TPD INGENIERIA	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

TRABAJO : soldadura

UBICACIÓN : cra 17 x calle 19

CONTRATO 2025-2782

FECHA: 5 MAY 2025 A 11-MAY 2025

HORA INICIO : 7

HORA FINAL : 4

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificacion según corresponda

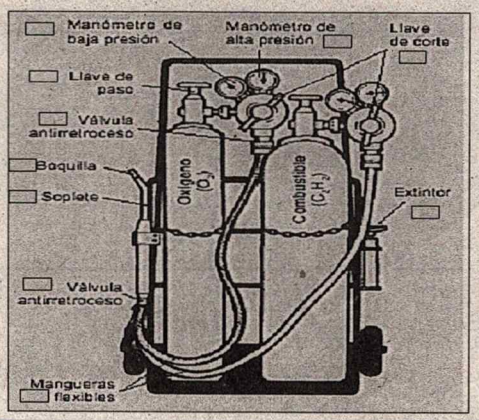
CORRECTO [√] INCORRECTO [×] [NA] NO APLICA

	LISTA DE VERIFICACIÓN:	L	M	M	J	V	S	D
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES	/	/	/	/	/	/	/
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	/	/	/	/	/	/	/
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	/	/	/	/	/	/	/
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	/	/	/	/	/	/	/
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	/	/	/	/	/	/	/
6	¿El soldador/esmerilador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	/	/	/	/	/	/	/
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	/	/	/	/	/	/	/
8	¿Los accesorios (tenazas, cables, uniones, acoples, valvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	/	/	/	/	/	/	/
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su presion es la adecuada?	/	/	/	/	/	/	/
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	/	/	/	/	/	/	/
11	¿Se realizaron pruebas hidrostaticas a las mangueras?	/	/	/	/	/	/	/
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	/	/	/	/	/	/	/
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias quimicas manipuladas para la actividad?	/	/	/	/	/	/	/

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observacion por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

WPN 498

SEMANA 2

STEVEN

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

soldadura 175 tees

	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
TPD INGENIERIA	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas.

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
Soldador	Steven Zabala	Steven Zabala	Steven Zabala

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

✓	Casco dielectrico		Guantes de neoprene / nitrilo
✓	Lentes oxicorte	✓	Guantes de cuero / tipo soldador
	Careta		Protector auditivo tipo copa
✓	Overol		Respirador (vapor orgánico soldadura)
✓	Peto de camaza	✓	Full face
	Guantes dieléctrico		Arnés de seguridad
✓	Botas tipo soldador		Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otros (indique) :		Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Oxiconte, Motosoldador

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	✓
Espacio confinado	
Izaje de cargas	
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecucion: Trabajo / Residente	Supervisor del	Steven Zabala	Steven
Verificacion de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Florez Fierro	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
IPD INGENIERIA	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

TRABAJO : Fabricacion Poster de Semaforizacion **FECHA:** 05-05-2025/10-05-2025

UBICACIÓN : Taller de Fabricacion **HORA INICIO :** 07:00 Am

CONTRATO 2025-2782 **HORA FINAL :** 04:00 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificacion según corresponda

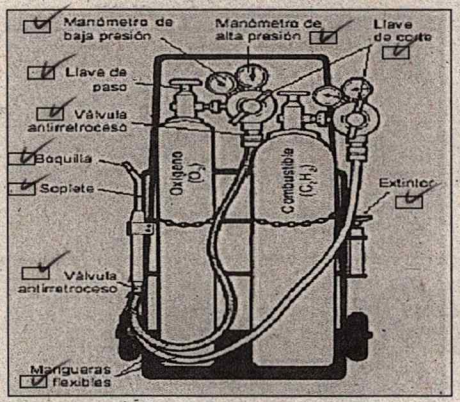
CORRECTO [√] INCORRECTO [×] NA NO APLICA

	LISTA DE VERIFICACIÓN:	L	M	M	J	V	S	D
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	✓	✓				
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	✓	✓	✓				
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	✓	✓	✓				
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	✓	✓				
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	✓	✓	✓				
6	¿El soldador/esmerilador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	✓	✓				
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	✓	✓	✓				
8	¿Los accesorios (tenazas, cables, uniones, acoples, valvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	✓	✓				
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su presion es la adecuada?	✓	✓	✓				
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	✓	✓	✓				
11	¿Se realizaron pruebas hidrostaticas a las mangueras?	✓	✓	✓				
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	✓	✓				
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias quimicas manipuladas para la actividad?	✓	✓	✓				

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observacion por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

TPD INGENIERIA	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas.

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
Soldador	Andres Casas		
Almacenista	Miguel Mateo		
Ayudante	Osmer Lenyr		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

	Casco dielectrico		Guantes de neoprene / nitrilo
	Lentes oxicorte	✓	Guantes de cuero / tipo soldador
✓	Careta		Protector auditivo tipo copa
✓	Overol	✓	Respirador (vapor orgánico soldadura)
✓	Peto de carnaza		Full face
	Guantes dieléctrico		Arnés de seguridad
✓	Botas tipo soldador		Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otros (indique) :		Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	
Espacio confinado	
Izaje de cargas	
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecucion: Trabajo / Residente	Supervisor del	Andres Casas	
Verificacion de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Florez Fierro	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

TPD INGENIERIA	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

TRABAJO : soldadura
UBICACIÓN : KR 55 x calle 116
CONTRATO 2025-2782

FECHA: 12 MAY. 2025. AL 17. ABRIL 2025
HORA INICIO : 7
HORA FINAL : 4

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificacion según corresponda

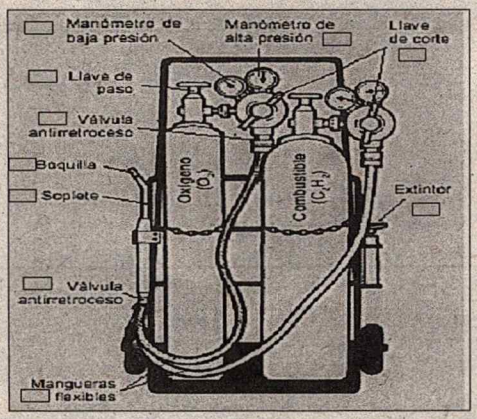
CORRECTO [√] INCORRECTO [x] NA NO APLICA

	LISTA DE VERIFICACIÓN:	L	M	M	J	V	S	D
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES	/	/	/	/	/	/	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	/	/	/	/	/	/	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	/	/	/	/	/	/	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	/	/	/	/	/	/	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	/	/	/	/	/	/	
6	¿El soldador/esmerilador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	/	/	/	/	/	/	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	/	/	/	/	/	/	
8	¿Los accesorios (tenazas, cables, uniones, acoples, valvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	/	/	/	/	/	/	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su presion es la adecuada?	/	/	/	/	/	/	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	/	/	/	/	/	/	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostaticas a las mangueras?	/	/	/	/	/	/	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	/	/	/	/	/	/	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias quimicas manipuladas para la actividad?	/	/	/	/	/	/	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observacion por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

WPN 498
SEMANA 3

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

TPD INGENIERIA	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas.

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
Soldador	Steven Dueñas	Steven Dueñas	Steven Dueñas

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

✓	Casco dielectrico		Guantes de neoprene / nitrilo
✓	Lentes oxicorte	✓	Guantes de cuero / tipo soldador
✓	Careta	✓	Protector auditivo tipo copa
✓	Overol		Respirador (vapor orgánico soldadura)
✓	Peto de camaza		Full face
	Guantes dieléctrico		Amés de seguridad
✓	Botas tipo soldador		Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otros (indique) :		Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Motosoldadora y oxiconte

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	✓
Espacio confinado	
Izaje de cargas	✓
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecucion: Trabajo / Residente	Supervisor del	Steven Dueñas	Steven Dueñas
Verificacion de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Florez Fierro	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
TPD INGENIERIA	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

TRABAJO : Fabricación Postes de Señalización **FECHA:** 12-05-25 / 17-05-25

UBICACIÓN : Taller Fabricación **HORA INICIO :** 07:00 Am

CONTRATO 2025-2782 **HORA FINAL :** 04:00 Pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificacion según corresponda

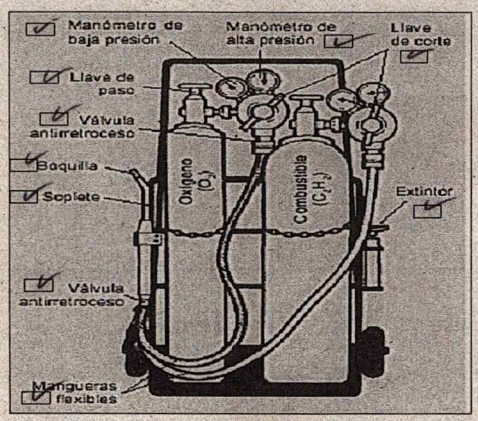
CORRECTO [√] INCORRECTO [×] [NA] NO APLICA

	LISTA DE VERIFICACIÓN:	L	M	M	J	V	S	D
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	¿El soldador/esmerilador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	¿Los accesorios (tenazas, cables, uniones, acoples, valvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su presion es la adecuada?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostaticas a las mangueras?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias quimicas manipuladas para la actividad?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observacion por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
TPD INGENIERIA	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas.

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
Soldador	Andres Casas		
Almacenista	Miguel Medina		
Ayudante	Osmel Flores		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

	Casco dielectrico		Guantes de neoprene / nitrilo
	Lentes oxicorte	✓	Guantes de cuero / tipo soldador
✓	Careta		Protector auditivo tipo copa
✓	Overol	✓	Respirador (vapor orgánico soldadura)
✓	Peto de camaza		Full face
✓	Guantes dieléctrico		Arnés de seguridad
✓	Botas tipo soldador		Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otros (indique) :		Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	
Espacio confinado	
Izaje de cargas	
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecucion: Trabajo / Residente	Supervisor del	Andres Casas	
Verificacion de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Flórez Fierro	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
TPD INGENIERIA	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

TRABAJO : BODEGA

UBICACIÓN : NIVEL CIONES

CONTRATO 2025-2782

FECHA: 14.05.25 / 17.05.25

HORA INICIO : 700

HORA FINAL : 1600

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificacion según corresponda

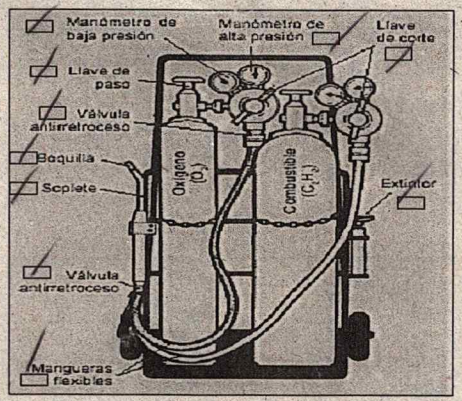
CORRECTO [√] INCORRECTO [×] [NA] NO APLICA

	LISTA DE VERIFICACIÓN:	L	M	M	J	V	S	D
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES			/	/	/	/	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.			/	/	/	/	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?			/	/	/	/	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?			/	/	/	/	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.			/	/	/	/	
6	¿El soldador/esmerilador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?			/	/	/	/	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?			/	/	/	/	
8	¿Los accesorios (tenazas, cables, uniones, acoples, valvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?			/	/	/	/	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su presion es la adecuada?			/	/	/	/	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?			/	/	/	/	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostaticas a las mangueras?			/	/	/	/	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?			/	/	/	/	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias quimicas manipuladas para la actividad?			/	/	/	/	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observacion por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
TPD INGENIERIA	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas.

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
JAIDER PEREZ	Oficial	Jaider Perez R	

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

✓	Casco dielectrico		Guantes de neoprene / nitrilo
✓	Lentes oxicorte		Guantes de cuero / tipo soldador
✓	Careta		Protector auditivo tipo copa
✓	Overol		Respirador (vapor orgánico soldadura)
✓	Peto de carnaza		Full face
✓	Guantes dieléctrico		Arnés de seguridad
✓	Botas tipo soldador		Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otros (indique) :		Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

OXICORTE
MOTOSOLDADOR
PULIDORA

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	
Espacio confinado	✓
Izaje de cargas	
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecucion: Trabajo / Residente	Supervisor del	JAIDER PEREZ	Jaider P
Verificación de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Florez Fierro	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
TPD INGENIERIA	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

TRABAJO : Fabricacion Postes de Semaforizacion **FECHA:** 14-04-2025/19-04-2025

UBICACIÓN : Taller Fabricacion **HORA INICIO :** 07:00 Am

CONTRATO 2025-2782 **HORA FINAL :** 04:00 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificacion según corresponda

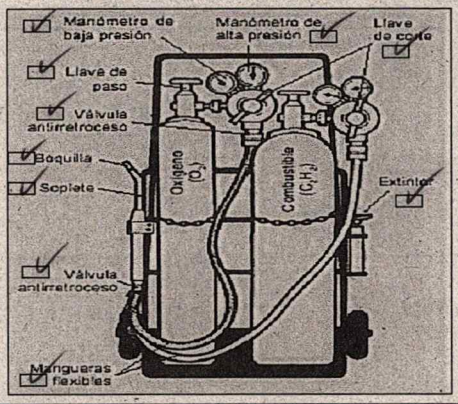
CORRECTO [√] INCORRECTO [×] NA NO APLICA

	LISTA DE VERIFICACIÓN:	L	M	M	J	V	S	D
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES			✓			✓	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.			✓			✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?			✓			✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?			✓			✓	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.			✓			✓	
6	¿El soldador/esmerilador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?			✓			✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?			✓			✓	
8	¿Los accesorios (tenazas, cables, uniones, acoples, valvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?			✓			✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su presion es la adecuada?			✓			✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?			✓			✓	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostaticas a las mangueras?			✓			✓	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?			✓			✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias quimicas manipuladas para la actividad?			✓			✓	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observacion por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

TPD INGENIERIA	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas.

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
Soldador	Andres Casas		
ALMACENISTA	Manuel Medina		
Ayudante	Osbel Flores		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

☐	Casco dielectrico	☐	Guantes de neoprene / nitrilo
☐	Lentes oxicorte	✓	Guantes de cuero / tipo soldador
✓	Careta	☐	Protector auditivo tipo copa
✓	Overol	✓	Respirador (vapor orgánico soldadura)
✓	Peto de carnaza	☐	Full face
☐	Guantes dieléctrico	☐	Arnés de seguridad
✓	Botas tipo soldador	☐	Línea de anclaje con absorbedor de impacto
☐	Otros (indique) :	☐	Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	
Espacio confinado	
Izaje de cargas	
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecucion: Trabajo / Residente	Supervisor del	Andres Casas	
Verificacion de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Florez Fierro	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
TPD INGENIERIA	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

TRABAJO : soldadura.
UBICACIÓN : KR-7 x calle. 187
CONTRATO 2025-2782

FECHA: 19 MAY 2025. AL 24 MAY 2025
HORA INICIO : 7 M
HORA FINAL : 4 PM

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificacion según corresponda

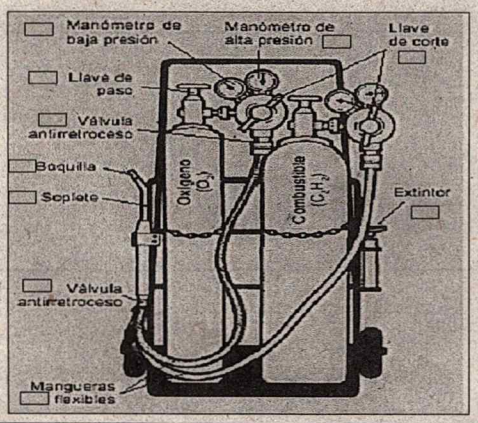
CORRECTO [√] INCORRECTO [×] [NA] NO APLICA

	LISTA DE VERIFICACIÓN:	L	M	M	J	V	S	D
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES	/	/	/	/	/	/	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	/	/	/	/	/	/	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	/	/	/	/	/	/	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	/	/	/	/	/	/	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	/	/	/	/	/	/	
6	¿El soldador/esmerilador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	/	/	/	/	/	/	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	/	/	/	/	/	/	
8	¿Los accesorios (tenazas, cables, uniones, acoples, valvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	/	/	/	/	/	/	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su presion es la adecuada?	/	/	/	/	/	/	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	/	/	/	/	/	/	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostáticas a las mangueras?	/	/	/	/	/	/	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	/	/	/	/	/	/	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias quimicas manipuladas para la actividad?	/	/	/	/	/	/	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observacion por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

SEMANA-4
KYO.371
STEVEN

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
TPD INGENIERIA	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas.

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
soldador	steven Dueñas		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

✓	Casco dielectrico		Guantes de neoprene / nitrilo
✓	Lentes oxicorte	✓	Guantes de cuero / tipo soldador
✓	Careta	✓	Protector auditivo tipo copa
✓	Overol	✓	Respirador (vapor orgánico soldadura)
✓	Peto de carnaza		Full face
	Guantes dieléctrico		Arnés de seguridad
✓	Botas tipo soldador		Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otros (indique) :		Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

gafas con tasy maquina soldar

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	✓
Espacio confinado	
Izaje de cargas	✓
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecucion: Trabajo / Residente	Supervisor del	steven Dueñas	
Verificacion de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Florez Fierro	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
TPD INGENIERIA	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

TRABAJO : Fabricación Postes Semaforización
UBICACIÓN : Taller de Fabricacion
CONTRATO 2025-2782

FECHA: 19-05-25/24-05-25
HORA INICIO : 07:00 Am
HORA FINAL : 04:00 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificacion según corresponda

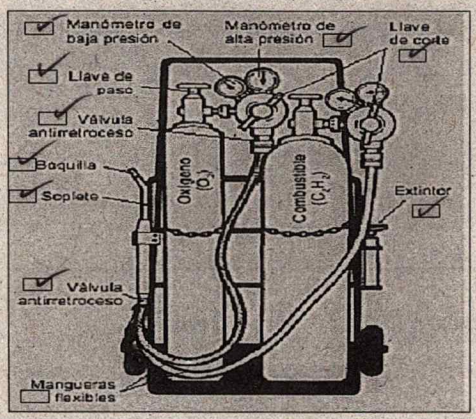
CORRECTO [√] INCORRECTO [×] NA NO APLICA

	LISTA DE VERIFICACIÓN:	L	M	M	J	V	S	D
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	¿El soldador/esmerilador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	¿Los accesorios (tenazas, cables, uniones, acoples, valvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su presion es la adecuada?	✓	✓	✓	✓	✓	—	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostaticas a las mangueras?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias quimicas manipuladas para la actividad?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observacion por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
TPD INGENIERIA	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas.

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
Soldador	Andres Casas		
Almacenista	Miguel Alcosta		
Ayudante	Oscar Tovar		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

	Casco dielectrico		Guantes de neoprene / nitrilo
	Lentes oxicorte	✓	Guantes de cuero / tipo soldador
✓	Careta		Protector auditivo tipo copa
✓	Overol	✓	Respirador (vapor orgánico soldadura)
✓	Peto de camaza		Full face
	Guantes dieléctrico		Arnés de seguridad
✓	Botas tipo soldador		Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otros (indique) :		Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	
Espacio confinado	
Izaje de cargas	
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecucion: Trabajo / Residente	Supervisor del	Andres Casas	
Verificacion de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Flórez Fierro	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
TPD INGENIERIA	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

TRABAJO :

UBICACIÓN : Bootha

CONTRATO 2025-2782

FECHA: 19.05.25 - 24.05.25

HORA INICIO : 700

HORA FINAL : 1600

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificacion según corresponda

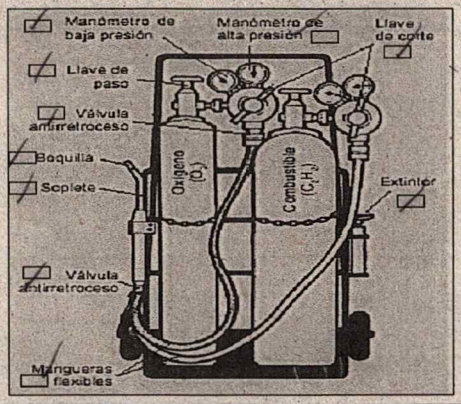
CORRECTO [√] INCORRECTO [×] [NA] NO APLICA

	LISTA DE VERIFICACIÓN:	L	M	M	J	V	S	D
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES	/	/	/	/	/	/	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	/	/	/	/	/	/	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	/	/	/	/	/	/	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	/	/	/	/	/	/	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	/	/	/	/	/	/	
6	¿El soldador/esmerilador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	/	/	/	/	/	/	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	/	/	/	/	/	/	
8	¿Los accesorios (tenazas, cables, uniones, acoples, valvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	/	/	/	/	/	/	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su presion es la adecuada?	/	/	/	/	/	/	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	/	/	/	/	/	/	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostaticas a las mangueras?	/	/	/	/	/	/	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	/	/	/	/	/	/	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias quimicas manipuladas para la actividad?	/	/	/	/	/	/	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observacion por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
TPD INGENIERIA	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas.

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
Oficial SOLDADOR	JAIDEN PEREZ		
	LUIS PEÑA		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

✓	Casco dielectrico		Guantes de neoprene / nitrilo
✓	Lentes oxicorte		Guantes de cuero / tipo soldador
✓	Careta		Protector auditivo tipo copa
✓	Overol		Respirador (vapor orgánico soldadura)
✓	Peto de carnaza		Full face
✓	Guantes dieléctrico		Arnés de seguridad
	Botas tipo soldador		Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otros (indique) :		Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

OXICORTE
MOTOSOLDADOR
PULIDORA

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas		
Espacio confinado	✓	
Izaje de cargas		
Otro		(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecucion: Trabajo / Residente	Supervisor del	JAIDEN PEREZ	
Verificación de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Florez Fierro	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
TPD INGENIERIA	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

TRABAJO : Fabricacion Postes de Semaforizacion **FECHA:** 21-04-2025 / 26-04-2025

UBICACIÓN : Taller Fabricacion **HORA INICIO :** 07:00 Am

CONTRATO 2025-2782 **HORA FINAL :** 04:00 Pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificacion según corresponda

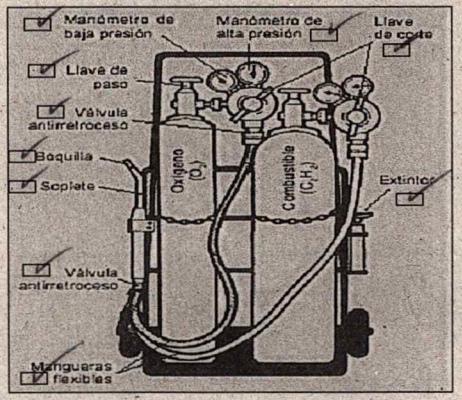
CORRECTO [√] INCORRECTO [×] NA NO APLICA

	LISTA DE VERIFICACIÓN:	L	M	M	J	V	S	D
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	¿El soldador/esmerilador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	¿Los accesorios (tenazas, cables, uniones, acoples, valvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su presion es la adecuada?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostaticas a las mangueras?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias quimicas manipuladas para la actividad?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observacion por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

TPD INGENIERIA	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas.

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
Soldador	Andres Casas		
Almacenista	Mayed Molesto		
Ayudante	Ismael Torres		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

☐	Casco dielectrico	☐	Guantes de neoprene / nitrilo
☐	Lentes oxicorte	☑	Guantes de cuero / tipo soldador
☑	Careta	☐	Protector auditivo tipo copa
☑	Overol	☑	Respirador (vapor orgánico soldadura)
☑	Peto de carnaza	☐	Full face
☐	Guantes dieléctrico	☐	Arnés de seguridad
☑	Botas tipo soldador	☐	Línea de anclaje con absorbedor de impacto
☐	Otros (indique) :	☐	Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	
Espacio confinado	
Izaje de cargas	
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecucion: Trabajo / Residente	Supervisor del	Andres Casas	
Verificacion de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Florez Fierro	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

TPD INGENIERIA	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

TRABAJO : Fabricacion postes de semaforizacion
UBICACIÓN : Taller de Fabricacion
CONTRATO 2025-2782
FECHA: 26-05-25/31-05-25
HORA INICIO : 07:00 Am
HORA FINAL : 04:00 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificacion según corresponda

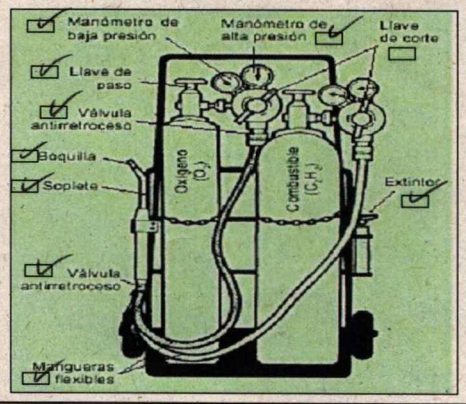
CORRECTO [√] INCORRECTO [×] NA NO APLICA

	LISTA DE VERIFICACIÓN:	L	M	M	J	V	S	D
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	¿El soldador/esmerilador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	¿Los accesorios (tenazas, cables, uniones, acoples, valvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su presion es la adecuada?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostaticas a las mangueras?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias quimicas manipuladas para la actividad?	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observacion por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
TPD INGENIERIA	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas.

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
Soldador	Andres Casas		
ALMACENISTA	Miguel Mancilla		
Ayudante	Yair Rodriguez		
Ay-Oficial	Osmel Torres		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

	Casco dielectrico		Guantes de neoprene / nitrilo
	Lentes oxicorte	✓	Guantes de cuero / tipo soldador
✓	Careta		Protector auditivo tipo copa
✓	Overol	✓	Respirador (vapor orgánico soldadura)
✓	Peto de carnaza		Full face
	Guantes dieléctrico		Arnés de seguridad
✓	Botas tipo soldador		Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otros (indique) :		Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO. PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	
Espacio confinado	
Izaje de cargas	
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecucion: Trabajo / Residente	Supervisor del	Andres Casas	
Verificacion de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Florez Fierro	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
TPD INGENIERIA	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

TRABAJO : SOLDAR TAPAS
UBICACIÓN : EN CAMPO
CONTRATO 2025-2782

FECHA: 26 05 25 - 31 05 25
HORA INICIO : 1200
HORA FINAL : 2100

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificacion según corresponda

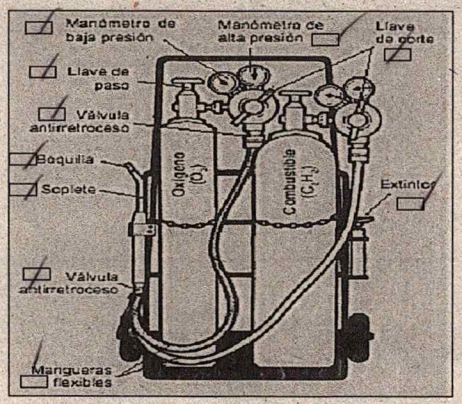
CORRECTO [√] INCORRECTO [×] [NA] NO APLICA

	LISTA DE VERIFICACIÓN:	L	M	M	J	V	S	D
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES	/	/	/	/	/	/	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	/	/	/	/	/	/	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	/	/	/	/	/	/	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	/	/	/	/	/	/	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	/	/	/	/	/	/	
6	¿El soldador/esmerilador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	/	/	/	/	/	/	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	/	/	/	/	/	/	
8	¿Los accesorios (tenazas, cables, uniones, acoples, valvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	/	/	/	/	/	/	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su presion es la adecuada?	/	/	/	/	/	/	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	/	/	/	/	/	/	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostaticas a las mangueras?	/	/	/	/	/	/	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	/	/	/	/	/	/	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias quimicas manipuladas para la actividad?	/	/	/	/	/	/	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observacion por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
TPD INGENIERIA	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas.

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
OFICIAL SOLDADOR	JAIDEN PEREZ	Jaiden Perez	
	LEWIS PEÑA		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

✓	Casco dielectrico		Guantes de neoprene / nitrilo
✓	Lentes oxicorte		Guantes de cuero / tipo soldador
✓	Careta		Protector auditivo tipo copa
✓	Overol		Respirador (vapor orgánico soldadura)
✓	Peto de carnaza		Full face
✓	Guantes dieléctrico		Arnés de seguridad
✓	Botas tipo soldador		Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otros (indique) :		Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

OXICORTE
MOTO SOLDADORA
PULIDORA

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	
Espacio confinado	✓
Izaje de cargas	
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecucion: Trabajo / Residente	Supervisor del	JAIDEN PEREZ.	
Verificación de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Florez Fierro	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Semana 774

TPD INGENIERIA	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

TRABAJO : Perforaciones
UBICACIÓN : Bodega Toberin
CONTRATO 2025-2782

FECHA: 26.05.25 al 31.05.25
HORA INICIO : 7:00
HORA FINAL : 16:00

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificacion según corresponda

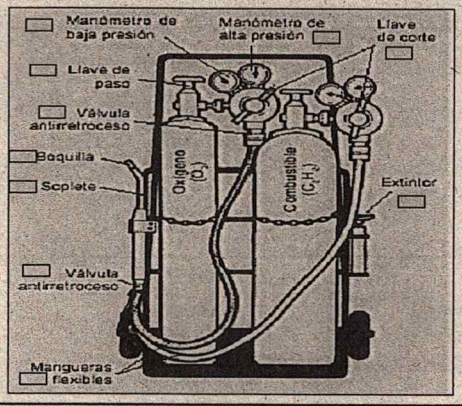
CORRECTO √ | INCORRECTO × | NA NO APLICA

	LISTA DE VERIFICACIÓN:	L	M	M	J	V	S	D
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)?. En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES	/	/	/	/	/	/	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	/	/	/	/	/	/	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	/	/	/	/	/	/	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	/	/	/	/	/	/	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	/	/	/	/	/	/	
6	¿El soldador/esmerilador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	/	/	/	/	/	/	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	/	/	/	/	/	/	
8	¿Los accesorios (tenazas, cables, uniones, acoples, valvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	/	/	/	/	/	/	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su presion es la adecuada?	/	/	/	/	/	/	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	/	/	/	/	/	/	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostaticas a las mangueras?	/	/	/	/	/	/	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	/	/	/	/	/	/	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias quimicas manipuladas para la actividad?	/	/	/	/	/	/	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con √ con X el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observacion por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
TPD INGENIERIA	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas.

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
Soldador	Dayro Moreno		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

✓	Casco dielectrico	✓	Guantes de neoprene / nitrilo
✓	Lentes oxicorte	✓	Guantes de cuero / tipo soldador
✓	Careta	✓	Protector auditivo tipo copa
✓	Overol	✓	Respirador (vapor orgánico soldadura)
✓	Peto de carnaza	✓	Full face
✓	Guantes dieléctrico	✓	Arnés de seguridad
✓	Botas tipo soldador	✓	Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otros (indique) :	✓	Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Equipo de oxicorte

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	
Espacio confinado	✓
Izaje de cargas	
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecucion: Trabajo / Residente	Supervisor del	x Dayro Moreno M.	
Verificación de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Florez Fierro	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
TPD INGENIERIA	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

TRABAJO : soldadura

UBICACIÓN : KR-11 x Calle 80

CONTRATO 2025-2782

FECHA: 26-MAY 2025

HORA INICIO : 6 A 31-MAY 2025

HORA FINAL : 4

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificacion según corresponda

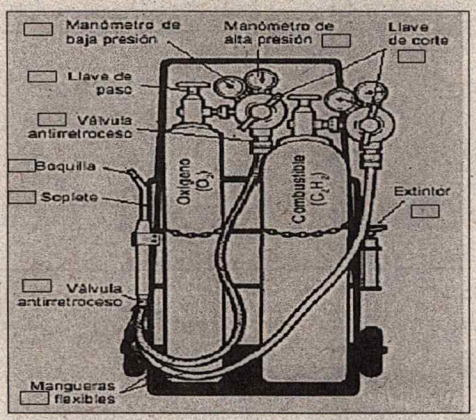
CORRECTO [√] INCORRECTO [×] [NA] NO APLICA

	LISTA DE VERIFICACIÓN:	L	M	M	J	V	S	D
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES	/	/	/	/	/	/	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	/	/	/	/	/	/	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	/	/	/	/	/	/	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	/	/	/	/	/	/	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	/	/	/	/	/	/	
6	¿El soldador/esmerilador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	/	/	/	/	/	/	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	/	/	/	/	/	/	
8	¿Los accesorios (tenazas, cables, uniones, acoples, valvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	/	/	/	/	/	/	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su presion es la adecuada?	/	/	/	/	/	/	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	/	/	/	/	/	/	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostaticas a las mangueras?	/	/	/	/	/	/	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	/	/	/	/	/	/	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias quimicas manipuladas para la actividad?	/	/	/	/	/	/	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observacion por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

SEMANA 5
STEVEN KIO 371

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
TPD INGENIERIA	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas.

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
soldador	steven cuentas		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

✓	Casco dielectrico		Guantes de neoprene / nitrilo
✓	Lentes oxicorte	✓	Guantes de cuero / tipo soldador
✓	Careta	✓	Protector auditivo tipo copa
✓	Overol	✓	Respirador (vapor orgánico soldadura)
✓	Peto de camaza		Full face
✓	Guantes dieléctrico		Arnés de seguridad
✓	Botas tipo soldador		Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otros (indique) :		Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

oxicorte y motosoldador

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	✓
Espacio confinado	
Izaje de cargas	✓
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecucion: Trabajo / Residente	Supervisor del	steven cuentas	
Verificacion de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Flórez Fierro	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

TPD INGENIERIA	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

TRABAJO : Fabricacion - Postes de Semaforizacion **FECHA:** 28-04-2025/03-05-2025

UBICACIÓN : Taller Fabricacion **HORA INICIO :** 07:00 Am

CONTRATO 2025-2782 **HORA FINAL :** 04:00 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificacion según corresponda

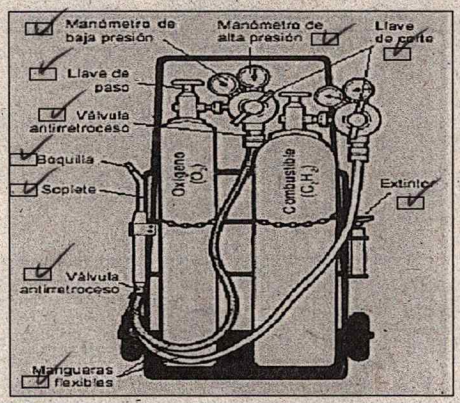
CORRECTO [√] INCORRECTO [×] NA NO APLICA

	LISTA DE VERIFICACIÓN:	L	M	M	J	V	S	D
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	✓	✓		✓	✓	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	✓	✓	✓		✓	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	✓	✓	✓		✓	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	✓	✓		✓	✓	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	✓	✓	✓		✓	✓	
6	¿El soldador/esmerilador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	✓	✓		✓	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	✓	✓	✓		✓	✓	
8	¿Los accesorios (tenazas, cables, uniones, acoples, valvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	✓	✓		✓	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su presion es la adecuada?	✓	✓	✓		✓	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	✓	✓	✓		✓	✓	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostaticas a las mangueras?	✓	✓	✓		✓	✓	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	✓	✓		✓	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias quimicas manipuladas para la actividad?	✓	✓	✓		✓	✓	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observacion por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

TPD INGENIERIA	SISTEMA DE GESTÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	FT-SST-2782-28
	FORMATO	Versión:	1
	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	Fecha:	16/04/2025

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas.

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
Soldador	Andres Casas		
Almacenista	Miguel Medoto		
Ayudante	Osmel Flores		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

	Casco dielectrico		Guantes de neoprene / nitrilo
	Lentes oxicorte	✓	Guantes de cuero / tipo soldador
✓	Careta		Protector auditivo tipo copa
✓	Overol	✓	Respirador (vapor orgánico soldadura)
✓	Peto de carnaza		Full face
	Guantes dieléctrico		Arnés de seguridad
✓	Botas tipo soldador		Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otros (indique) :		Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	
Espacio confinado	
Izaje de cargas	
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecucion: Trabajo / Residente	Supervisor del	Andres Casas	
Verificacion de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Florez Fierro	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD